

ООО «Парус электро»

Стеллажи аккумуляторные
СА-10-250, СА-20-250, СА-40-250

Инструкция по сборке
АПСМ.301444.010И1

Редакция от 30-08-18

Содержание

1 Подготовка к сборке.....	4
2 Порядок сборки	5
2.1 Сборка стеллажа	5
2.2 Сборка стеллажа СА-20-250.....	11
2.3 Сборка стеллажа СА-40-250.....	12
3 Контактная информация	14
Лист регистрации изменений	15

Введение

Настоящая инструкция предназначена для сборки стеллажей аккумуляторных:

- АПСМ.301444.010 СА-10-250;
- АПСМ.301444.011 СА-20-250;
- АПСМ.301444.012 СА-40-250;

(далее по тексту – стеллаж) производства ООО «Парус электро».

Инструкция содержит сведения о комплектации стеллажа, а также пошаговые рекомендации с рисунками по сборке.

1 Подготовка к сборке

1.1 Перед началом сборки стеллажа настоятельно рекомендуем полностью изучить данную инструкцию.

1.2 Распакуйте все коробки и проверьте комплектность согласно таблице 1.

Таблица 1 – Комплектность стеллажа.

№	Наименование	Обозначение	Количество		
			СА-10-250	СА-20-250	СА-40-250
1	Полка аккумуляторная	АПСМ.301318.005	5	10	20
2	Стойка	АПСМ.301331.001	4	8	16
3	Корпус батарейного автомата (щит)*	АПСМ.305361.001	1	1	1
4	Планка	АПСМ.741134.006	3	6	18
5	Крыша	АПСМ.745312.004-01	1	2	4
6	Стенка	АПСМ.745312.005-04	1	1	1
7	Стенка	АПСМ.745312.005-05	3	5	9
8	Монтажная плита	АПСМ.745532.026	1	1	1
9	Винт самонарезающий	ГОСТ Р ИСО 7049-2012 - ST6.3x9.5 - F - Z	45	70	126
10	Винт самонарезающий	ГОСТ Р ИСО 7049-2012 - ST6.3x16 - F - Z	40	80	160
11	Винт самонарезающий	ГОСТ Р ИСО 7050-2012 - ST4.8x6.5 - F - Z	20	40	80

*Автоматический выключатель в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

1.3 Подготовьте место для сборки.

1.4 Подготовьте инструмент.

1.4.1 Для сборки стеллажа необходим шуруповерт с набором крестовых бит.

1.5 Сборку стеллажа необходимо выполнять бригадой не менее двух человек.

1.6 При описании этапов сборки в скобках приведен номер детали из таблицы 1.

2 Порядок сборки

2.1 Сборка стеллажа

2.1.1 Расположите стойки 4 шт. (2) и полку аккумуляторную (далее по тексту – полка) 1 шт. (1), как показано на рисунке 1 и скрепите самонарезающими винтами 4 шт. ST4.8x6.5 - F - Z (11). Затем прикрутите самонарезающие винты 8 шт. ST6.3x16 - F - Z (10).

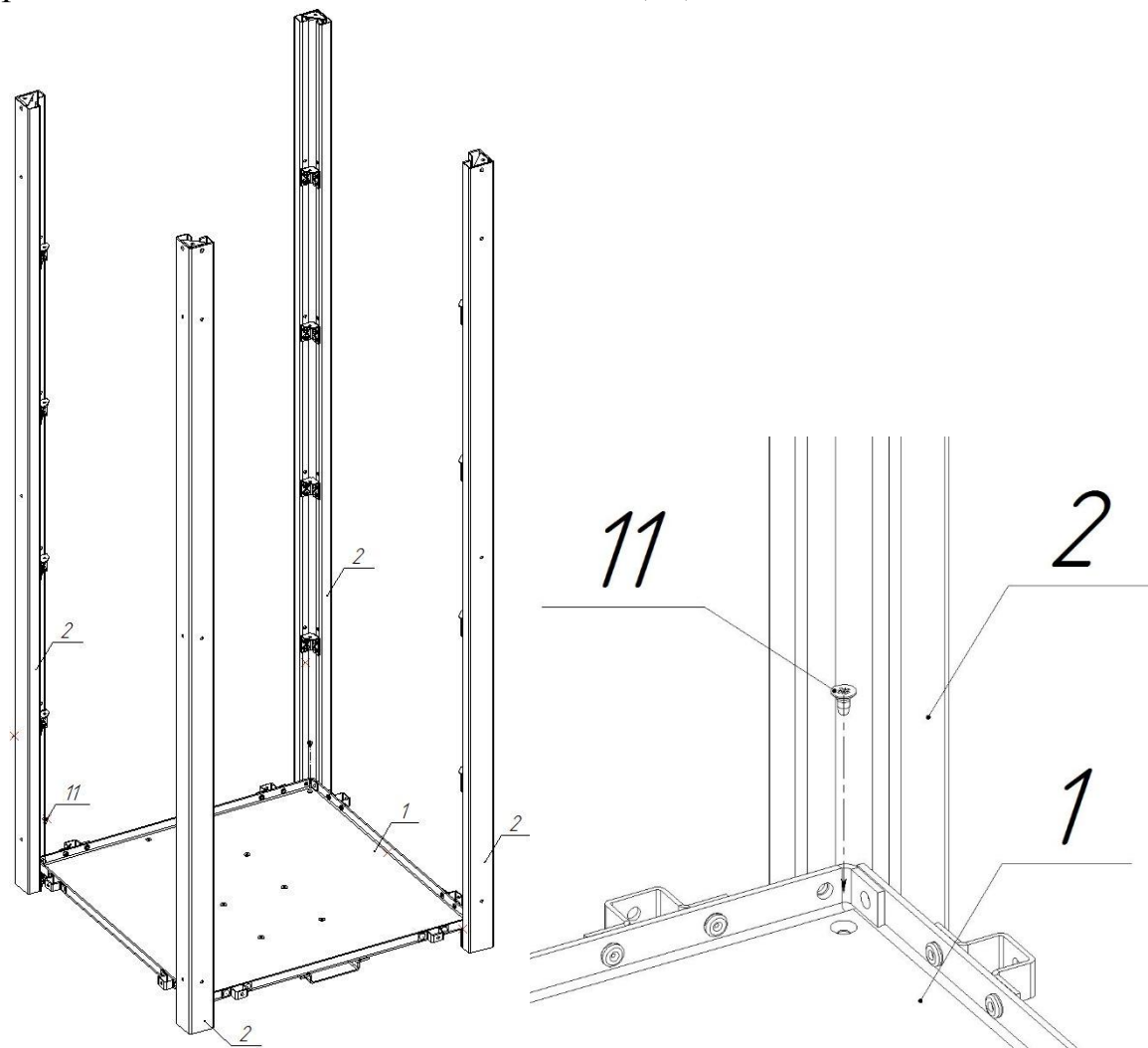


Рис. 1.1. Установка первой полки.

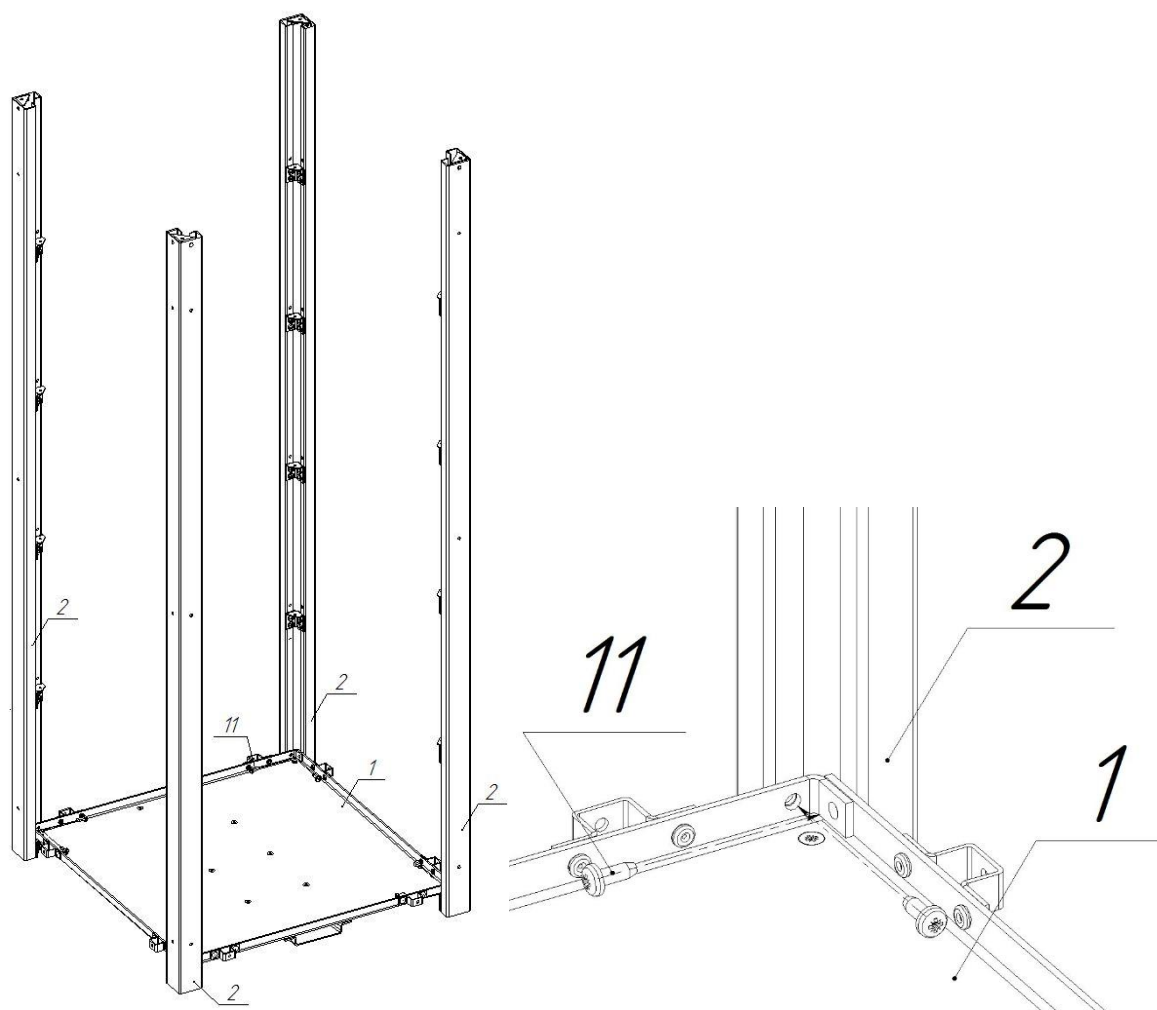


Рис. 1.2. Установка новой полки.

2.1.2 При необходимости монтажа аккумуляторных батарей при сборке стеллажа, следуйте следующей последовательности.

2.1.3 Установите верхнюю полку 1 шт. (1), как показано на рисунке 2. Закрепите при помощи самонарезающихся винтов 4 шт. ST4.8x6.5 - F - Z (11). Аналогично рисунку 1.1.

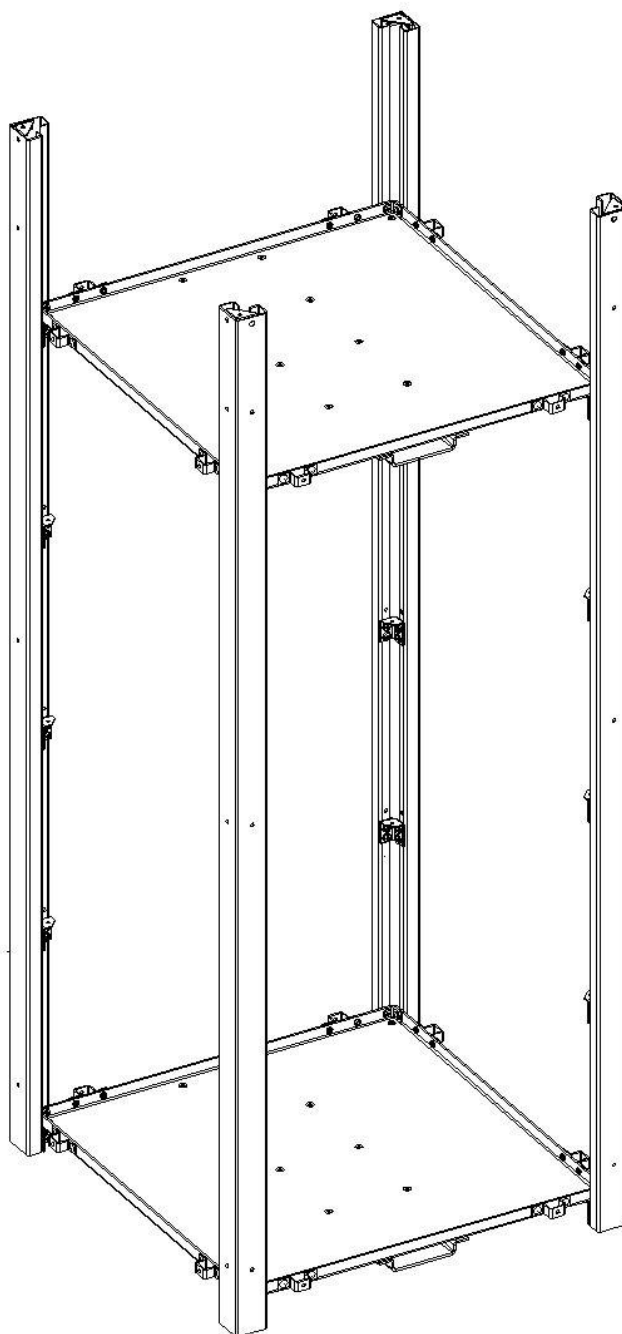


Рис. 2. Установка верхней полки

2.1.4 Установите и смонтируйте аккумуляторные батареи.

2.1.5 Установите вторую и последующие полки аналогично первой, как описано в пункте 2.1.1. После установки полки, монтируйте аккумуляторные батареи. После установки третьей полки, открутите и снимите верхнюю полку, чтобы она не мешала монтажу аккумуляторных батарей, устанавливаемых на четвертую полку. Установите пятую полку и так же смонтируйте аккумуляторные батареи. Расположение аккумуляторных батарей модели HML-12-250 показано на рисунке 3.

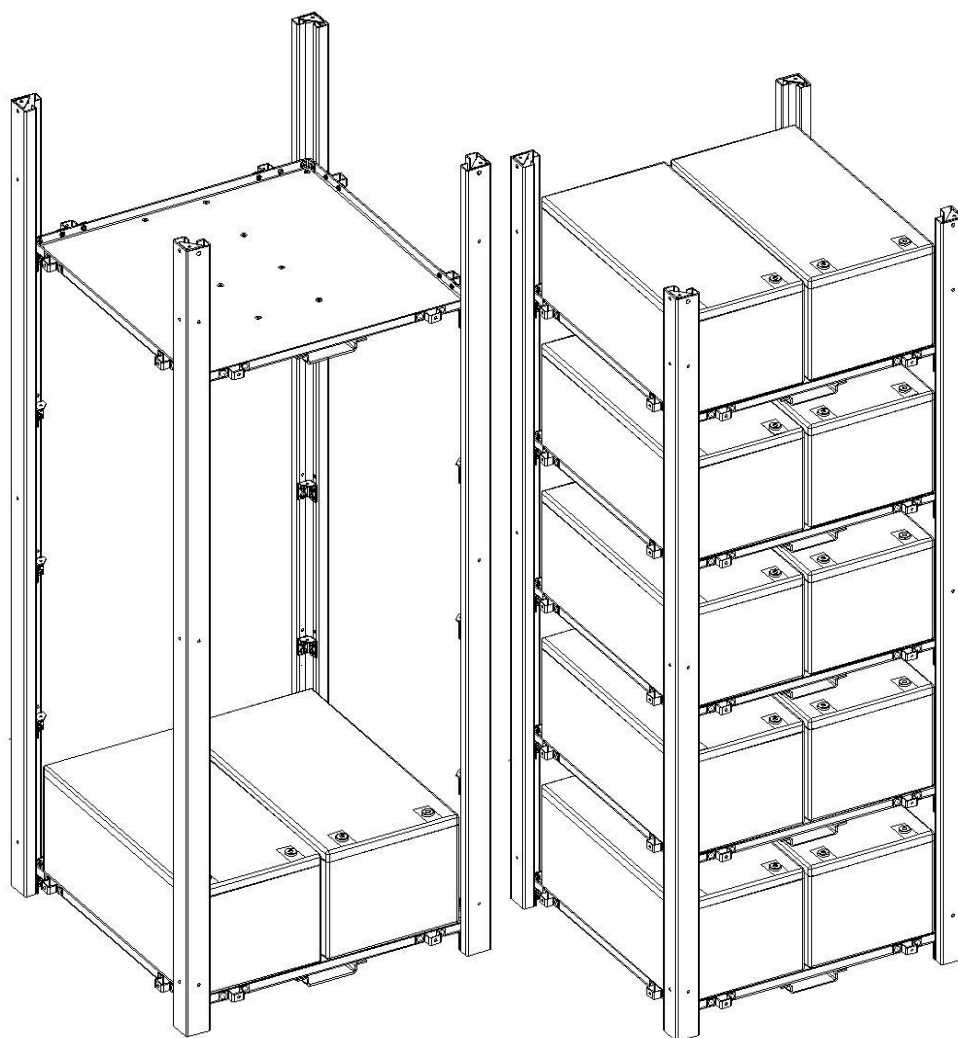


Рис. 3. Установка аккумуляторных батарей на полках

2.1.6 Если Вам не нужно заранее устанавливать аккумуляторные батареи, то монтируйте последовательно все полки начиная с первой и заканчивая пятой.

2.1.7 Монтажная плита (8) АПСМ.745532.026 держателя автоматического выключателя аккумуляторных батарей и корпус батарейного автомата (3) АПСМ.305361.001 для него, установите на стенку (6) АПСМ.745312.005-04. Прикрепите стенку к полкам аккумуляторным с помощью самонарезающихся винтов 6 шт (9) ST6.3x9.5 - F – Z, как показано на рисунке 4.

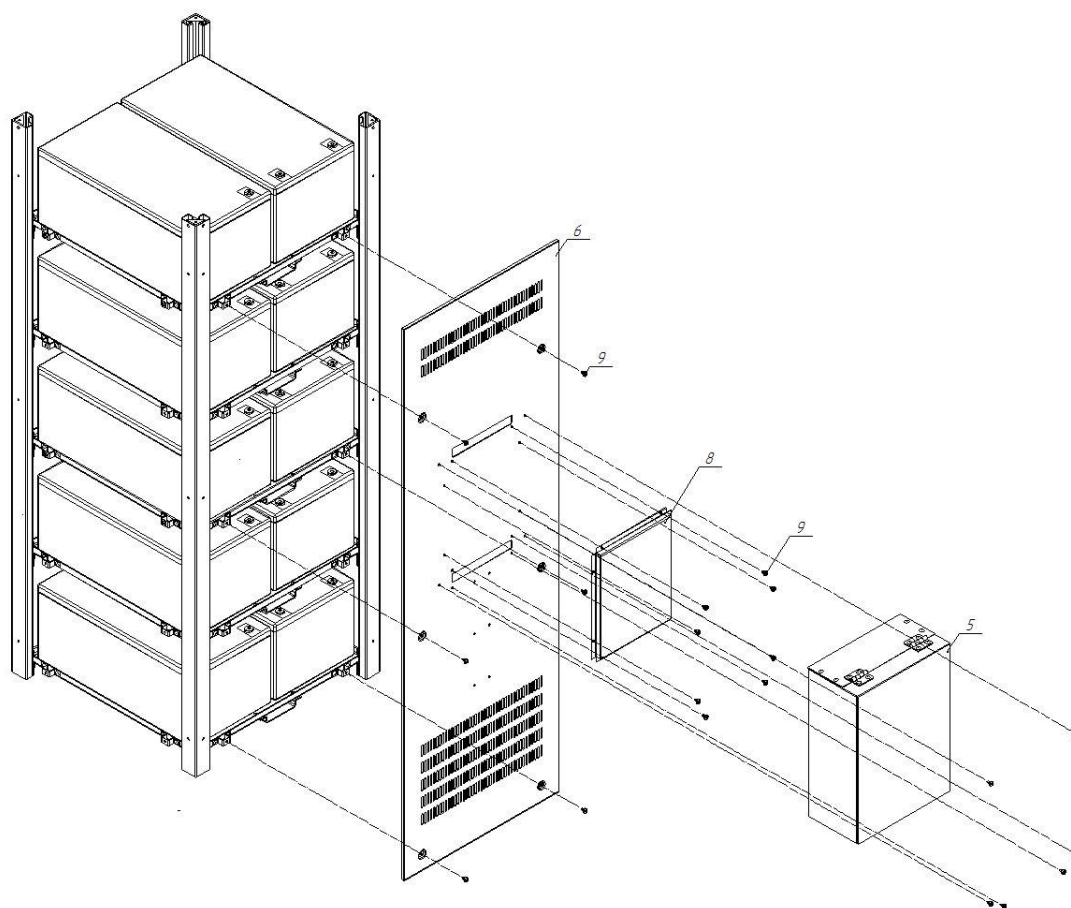


Рис. 4. Установка стенки

2.1.8 Смонтируйте на монтажную плиту (8) автоматический выключатель аккумуляторных батарей

2.1.9 Прикрепите на стенку (6) монтажную плиту (8), самонарезающимися винтами 8 шт. (9), как показано на рисунке 4.

2.1.10 Установите корпус батарейного автомата (5) на стенку (6). Прикрепите при помощи самонарезающихся винтов 6 шт. (9), как показано на рисунке 4.

2.1.11 Установите стенки 3 шт. (7) Прикрепите при помощи самонарезающихся винтов 18 шт. (9), как показано на рисунке 5.

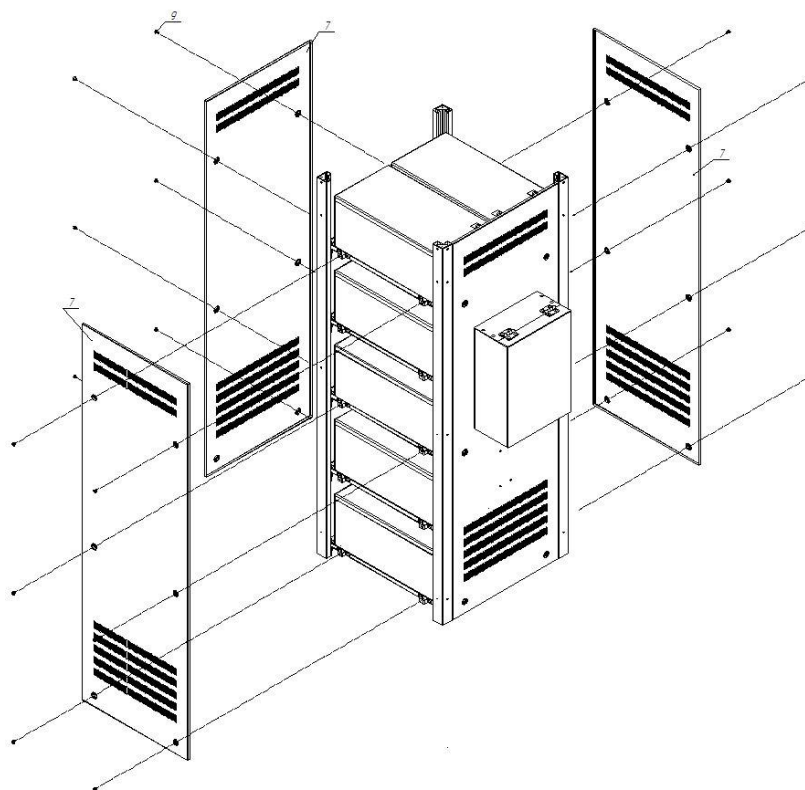


Рис. 5. Расположение остальных стенок

2.1.12 Установите крышу (5) и прикрепите при помощи самонарезающих винтов 4 шт. (9), как показано на рисунке 6.

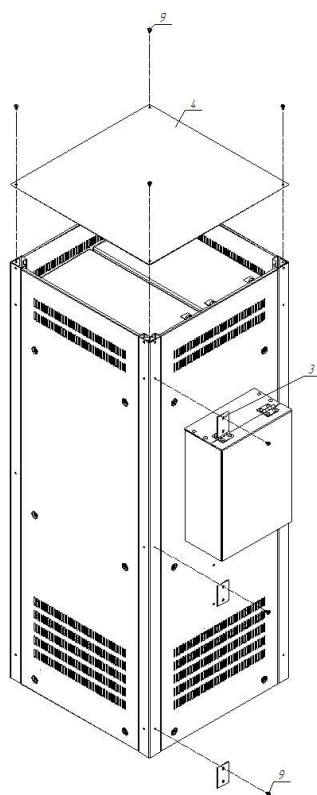


Рис. 6. Расположение крыши

2.1.13 Прикрепите планки (4) и при помощи самонарезающихся винтов 3 шт. (9), как показано на рисунке 6.

2.1.14 Стеллаж считается собранным, дополнительно протяните винты к которым есть доступ.

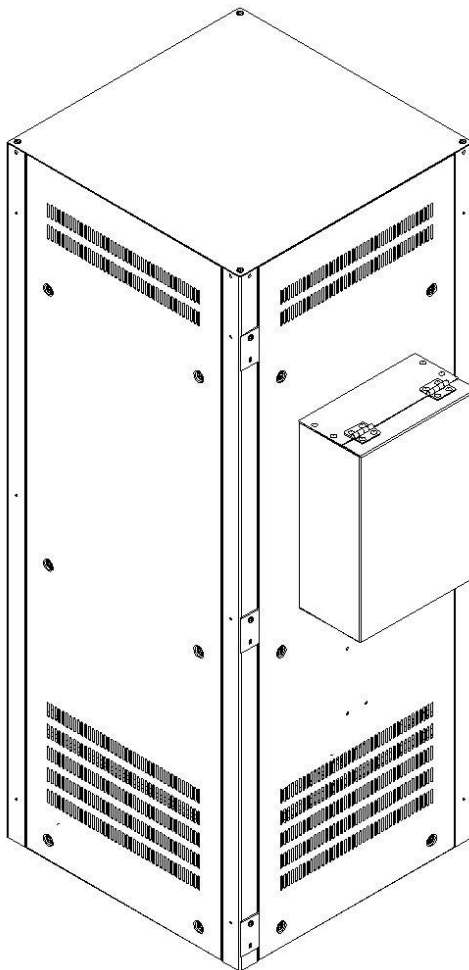


Рис. 7. Общий вид собранного стеллажа

2.2 Сборка стеллажа СА-20-250

2.2.1 Общий вид стеллажа СА-20-250 представлен на рисунке 8.

2.2.2 Это два стеллажа СА-10-250 соединенных.

2.2.3 Установка полок второго стеллажа аналогична и описана в пунктах 2.1.1-2.1.6.

2.2.4 Соединение двух стеллажей. Расположите стеллажи вплотную к друг другу и соедините их с помощью планок (4) и самонарезающихся винтов 6 шт. (9). Есть два варианта соединения стеллажа, как показано на рисунке 8.

2.2.5 После соединения установите стенки, как описано в пунктах 2.1.7-2.1.14. (На стороны по которым происходит объединение стенки не ставятся)

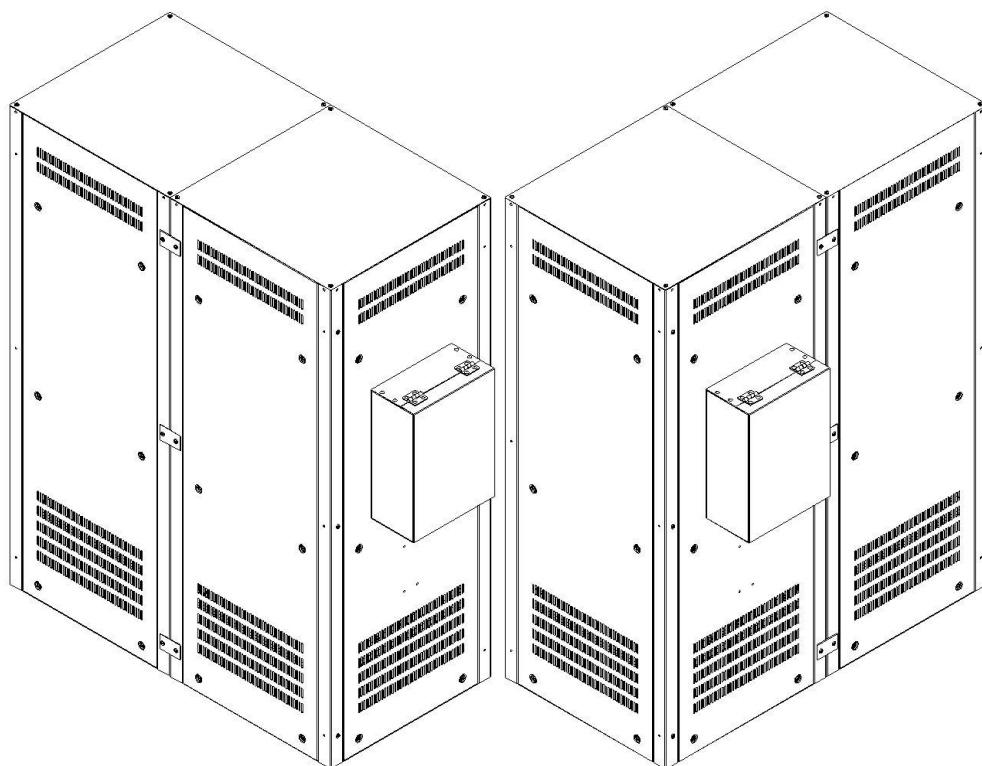


Рис. 8. Общий вид стеллажа СА-20-250

2.3 Сборка стеллажа СА-40-250

2.3.1 Общий вид стеллажа СА-40-250 представлен на рисунке 9 и 10.

2.3.2 Это четыре стеллажа СА-10-250 соединенных вместе.

2.3.3 Установка полок второго, и последующих стеллажей аналогична и описана в пунктах 2.1.1-2.1.6.

2.3.4 На рисунках 9 и 10 показано два варианта соединения стеллажей.

2.3.5 Соединение двух стеллажей. Расположите стеллажи вплотную к другу и соедините их с помощью планок (4) и самонарезающихся винтов 24 шт. (9), как показано на рисунке 9.

2.3.6 После соединения установите стенки, как описано в пунктах 2.1.7-2.1.14. (На стороны по которым происходит объединение стенки не ставятся)

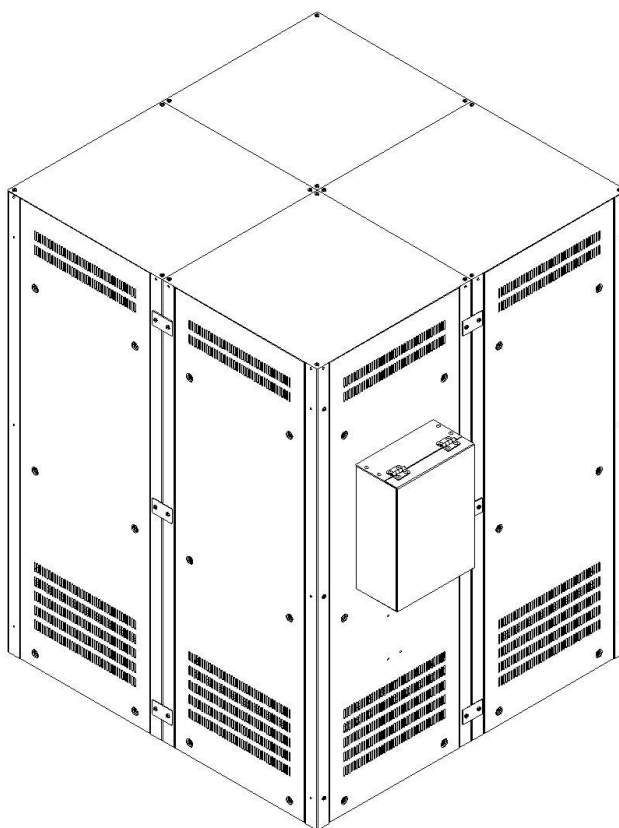


Рис. 9. Общий вид стеллажа СА-40-250, вариант 1

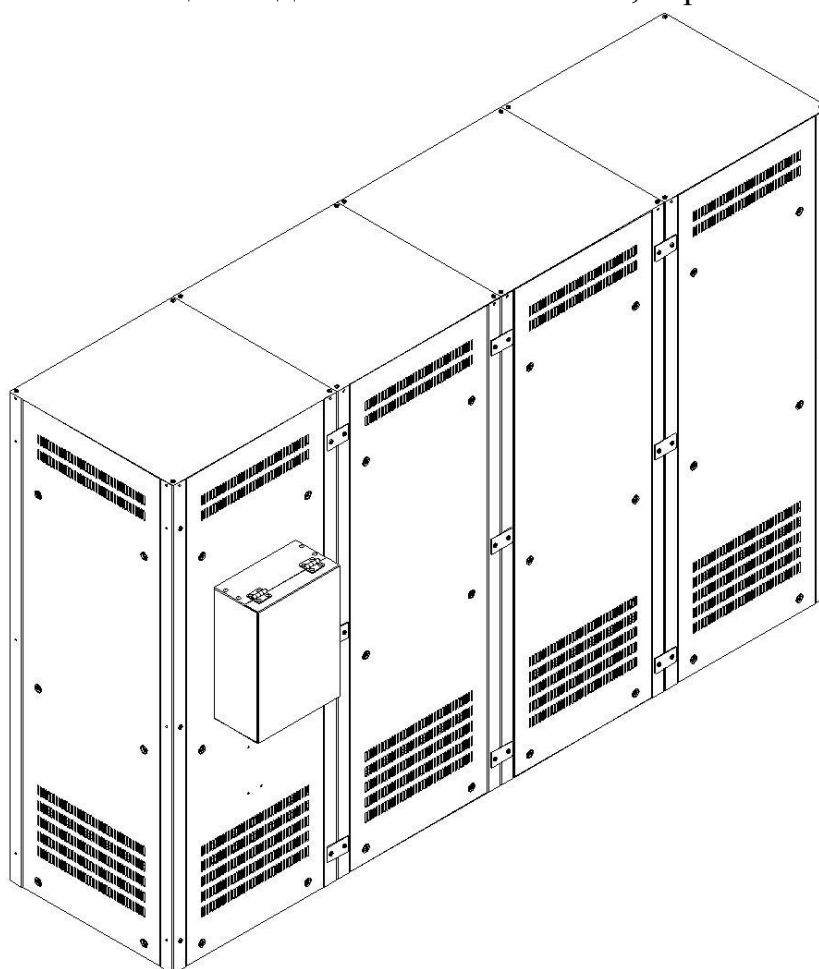


Рис. 10. Общий вид стеллажа СА-40-250, вариант 2

2.3.7 Количество вариантов соединения стеллажей не ограничено.

3 Контактная информация

Сервисная служба ООО «Парус электро»

Россия, 115404, г.Москва, ул. 6-я Радиальная, д. 9, корпус Б1

телефон: +7 (495) 518-92-82

е-mail: support@parus-electro.ru

сайт: parus-electro.ru

Лист регистрации изменений

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата